



**AMPLIAMENTO DELL'OFFERTA FORMATIVA  
SCHEDA DI PRESENTAZIONE SINTETICA PROGETTO**

I campi contrassegnati con \*(asterisco) sono obbligatori.

|  |  |
|--|--|
| <b>*Titolo del progetto</b>  | <b>Olimpiadi di Cittadinanza</b>   |
| <b>*Descrizione sintetica del progetto</b>   | <p>Il Ministero dell'Istruzione, in collaborazione con Asso Giovani Academy, propone le Olimpiadi di Cittadinanza. Lo scopo principale del progetto, che si sviluppa in seno all'insegnamento dell'Educazione Civica, consiste nel costruire il senso civico della Cittadinanza attiva nelle nuove generazioni, attraverso la proposta di interessanti percorsi didattici e con un sano confronto competitivo. Le video-lezioni on-line, a cui faranno riferimento le domande delle gare, sono fruibili in modalità asincrona con una durata massima di 15 minuti, sono disponibili tutti i giorni senza vincoli di orari e riguardano: educazione alla legalità, educazione ambientale, educazione alla salute, educazione alla sana alimentazione, educazione stradale, cittadinanza digitale attiva, primo soccorso, costituzione, educazione alla cittadinanza sociale.</p> <p>La partecipazione degli studenti del triennio sarà ritenuta valida come attività di PCTO.</p> <p>Le scuole dovranno organizzare delle gare interne che andranno a definire il Super Team d'Istituto il quale parteciperà alle gare nazionali.</p>   |
| <b>Area tematica di riferimento (collegamento con gli obiettivi prioritari del PTOF)</b> | <ul style="list-style-type: none"><li><input type="checkbox"/> sviluppo delle competenze in materia di cittadinanza attiva e democratica attraverso la valorizzazione dell'educazione interculturale e alla pace, il rispetto delle differenze e il dialogo tra le culture, il sostegno dell'assunzione di responsabilità nonché della solidarietà e della cura dei beni comuni e della consapevolezza dei diritti e dei doveri; potenziamento delle conoscenze in materia giuridica ed economico-finanziaria e di educazione all'autoimprenditorialità;</li><li><input type="checkbox"/> sviluppo di comportamenti responsabili ispirati alla conoscenza e al rispetto della legalità, della sostenibilità ambientale, dei beni paesaggistici, del patrimonio e delle attività culturali;</li><li><input type="checkbox"/> potenziamento delle discipline motorie e sviluppo di comportamenti ispirati a uno stile di vita sano, con particolare riferimento all'alimentazione, all'educazione fisica e allo sport, e attenzione alla tutela del</li><li><input type="checkbox"/> prevenzione e contrasto della dispersione scolastica, di ogni forma di discriminazione e del bullismo, anche informatico.</li></ul> |
| <b>*Collegamento con una o più Priorità desunte dal RAV</b>                              | <ul style="list-style-type: none"><li><input type="checkbox"/> Risultati scolastici</li><li><input type="checkbox"/> Risultati nelle prove standardizzate nazionali</li><li><input type="checkbox"/> Competenze chiave europee</li><li><input type="checkbox"/> Risultati a distanza</li></ul>   |
| <b>*Risultati attesi</b>   | Acquisizione di conoscenze fondamentali per acquisire un atteggiamento civico consapevole e responsabile   |
| <b>*Destinatari</b>  | <ul style="list-style-type: none"><li><input type="checkbox"/> Gruppi classe</li><li><input type="checkbox"/> Classi aperte verticali</li><li><input type="checkbox"/> Classi aperte parallele</li><li><input type="checkbox"/></li></ul>  |
| <b>Risorse necessarie</b>  | PC,<br>LIM,<br>Linea internet<br>Quota d'iscrizione al progetto  |

|                              |  |
|------------------------------|--|
|                              |  |
| <b>Risorse professionali</b> | Docenti di Diritto<br>Docenti di Scienze Naturali<br>Docenti di informatica<br>Gruppo di coordinamento |

|   |       |
|---|-------|
| <b>SALERNO, LI</b><br>____ / ____ / 202__ | Firma |
|---|-------|